





Standort Magstadt



Standort Jihlava

Unser familiengeführtes Unternehmen (bereits in der dritten Generation) hat sich seit der Gründung in 1952 zu einem namhaften Unternehmen in verschiedenen Branchen entwickeln können.

Am Standort Magstadt (bei Stuttgart) fertigen wir mit über 100 Mitarbeitern auf 7000 m² Werkzeuge sowie die dazugehörigen Stanz-, Press-, Folgeverbund- und Tiefziehteile. Vervollständigt wird das Lieferprogramm durch die Montage zu Baugruppen und Systemen. Der Betrieb ist zertifiziert nach *DIN EN ISO 9001:2000* und *VDA 6.1*.

Am Standort Jihlava in Tschechien (an der Autobahn zwischen Prag und Brunn) fertigen wir mit über 50 Mitarbeitern auf 2700 m² seit 1999 Stanz-, Press-, Tiefziehteile und Montagebaugruppen für die Automobil- und Bauindustrie. Der Standort Jihlava ist zertifiziert nach *DIN EN ISO 9001:2000*.





In unserem modern eingerichteten **Werkzeugbau** fertigt das technisch versierte Stammpersonal Werkzeuge, Vorrichtungen und Prototypen nach Ihren hohen Qualitätsansprüchen. Durch unsere langjährige Erfahrung können wir Sie bereits bei Ihrer Teileentwicklung unterstützend beraten.

Bereichsdaten

- Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Stanz-, Biege-, Folgeverbund- und Tiefziehwerkzeugen im eigenen Haus
- komplette Einrichtung für Werkzeuge bis 1800x800 mm
- Verarbeitung aller gängigen CAD-Formate
- 13 Mitarbeiter



In unserer **Stanzerei** verfügen wir über einen umfangreichen Maschinenpark zur Fertigung von Stanz-, Biege- und Tiefziehteilen für alle Branchen.

Maschinenpark

- 13 Stanzautomaten (500 - 8.000 kN)
- 8 Tiefziehpressen (400 - 10.000 kN)
- 3 Transferpressen (5.000 - 8.000 kN)
- 15 Einlegepressen (400 - 10.000 kN)

Materialverarbeitung

- Bandmaterial 0,1 - 6 mm Dicke
- Bandbreite bis 600 mm
- alle Güten



Unser Lieferprogramm wird vervollständigt durch **Teilemontagen** zu Baugruppen und Systemen.

Diese Dienstleistung wird zunehmend von vielen unserer Kunden wahrgenommen.

- Lampenfassungen bestücken und vernieten
- Bau- und Fensterbeschläge einbaufertig montieren
- Möbelscharniere konfektionieren
- Zubehörbeutel automatisch füllen und verschweißen
- Pneumatisch verschrauben mit automatischer Zuführung
- Ölfilterventile komplettieren und punktschweißen
- Taumelnieten
- Versandfertig verpacken



Stanzteile

Wir fertigen Präzisionsstanz- und Biegeteile auf Stanzautomaten, Exzenter- und Hydraulikpressen mit bis zu 10.000 kN Presskraft.

Beispielanwendungen:

- Abstreifer für Aktenvernichter
- Kupplungsringe für Automatikgetriebe
- Rundmesser für Papierindustrie
- Haltebügel und Befestigungsteile für Bauindustrie



Folgeverbundteile

Durch ausgeklügelte Konstruktionen sind wir in der Lage komplizierte Stanz- und Biegeteile fertigfallend herzustellen.

Beispielanwendungen:

- Schließbügel für PKW
- Halterungen für Wärmetauscher + Luftfilter
- Blenden für Scheinwerfer
- Befestigungsteile für die Luftfahrt



Tiefziehteile

Wir fertigen bereits seit mehr als 40 Jahren Tiefziehteile auf hydraulischen 3-fach wirkenden Pressen mit bis zu 315 to Presskraft. Unsere Stärke ist das Tiefziehen im Hydromech-Verfahren.

Beispielanwendungen:

- Scheinwerferreflektoren, -gehäuse und -halterahmen
- Wärmeschutzbleche
- Wasserkasten für Wärmetauscher
- Abdeckkappen für Türschließer
- Getriebegehäuse für Fenster



Transferpressenteile

Wir haben uns spezialisiert auf hochpräzise und extrem geformte Teile wie z.B. die abgebildeten Linsenhalter.



Baugruppen

Wir montieren unsere Komponenten sowie beigestellte Kundenteile zu einfachen und komplexen Baugruppen und Systemen bis hin zum verkaufsfertig verpackten Produkt.

Beispielanwendungen:

- Automobilkomponenten (z.B. Scheinwerfer, Scheinwerferhalterahmen und -blenden, Lampenfassungen, Schließbügel, Ölfilterventile, Einstiegsleisten, Ladekanten)
- Bau- und Fensterbeschläge
- Möbelscharniere



Dekorteile

Die von uns hergestellten Aluminium- und Edelstahldekorteile werden zur Baugruppe vormontiert und mit dem Trägerteil aus Kunststoff einbaufähig fertigmontiert.

Beispielanwendungen:

- Einstiegsleisten (Türe PKW)
- Ladekanten Kofferraum



Oberflächenbehandlungen

Auf Kundenwunsch können wir in Eigenregie fast alle Oberflächenbehandlungen durchführen lassen wie z.B.

- Verzinken
- KTL-Beschichten
- Verchromen
- Pulvern
- Polieren
- Härten
- Anlassen

Anschriften

Standort: Magstadt (D)

Sixt GmbH

Werkzeugbau & Stanzerei
Rudolf-Diesel-Strasse 1
71106 Magstadt
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 (0)7159 94483-0

Fax: +49 (0)7159 94483-21

E-Mail: info@sixt-gmbh.de

Standort: Jihlava (CZ)

Sixt Umformtechnik s.r.o.

Heroltická 10
58601 Jihlava
TSCHECHIEN

Tel.: +420 567 1216-18

Fax: +420 567 1216-50

E-Mail: info@sixt-sro.cz