



PRÄZISION
PERFEKT IN
FORM GEBRACHT

HOCHPRÄZISE TIEF- ZIEHTEILE SOWIE STANZ- UND UMFORMTEILE

... FÜR AUTOMOBIL-, ELEKTRO- UND BAUINDUSTRIE SOWIE FÜR DEN MASCHINENBAU GEHÖREN ZUM PRODUKTIONS-PROGRAMM DER SIXT GMBH.



Standort D-Magstadt



Standort CZ-Jihlava

Die Fa. Sixt blickt auf über 65 Jahre Erfahrung in der Umformtechnik und im Werkzeugbau zurück - seit 1999 auch an einem weiteren Standort in Tschechien. Unser hauseigener Werkzeugbau ist mit allen Maschinen zur Herstellung von Stanz- und Umformwerkzeugen ausgestattet. Vervollständigt wird unser Lieferprogramm durch die Montage zu Baugruppen sowie Gleitschleifen und Teilereinigung. In Zusammenarbeit mit zuverlässigen, langjährigen Partnern können wir außerdem ein umfangreiches Portfolio an Oberflächenbehandlungen anbieten. Wir verfügen über Pressen bis zu 1.000 t Presskraft, mit denen wir sämtliche Materialgüten bis 6 mm Dicke verarbeiten.

BERATUNG, KONSTRUKTION & WERKZEUGBAU

VON DER PRODUKTENTWICKLUNG BIS HIN ZUR BAUGRUPPEN-MONTAGE. WIR BEGLEITEN SIE IN ALLEN SCHRITTEN.

Anhand von Umformanalysen kann schon im Vorfeld der Umformprozess bestimmt und ausgelegt werden.

Basierend auf diesen Erkenntnissen wird das Werkzeug im CAD konstruiert und anschließend nach diesen Daten gefertigt.



IN UNSEREM WERKZEUGBAU...

fertigen wir mit modernen Bearbeitungsmaschinen Werkzeuge, Vorrichtungen und Prototypen nach Ihren hohen Qualitätsansprüchen.

- Herstellung von Stanz- und Umformwerkzeugen, Folgeverbund-, Tiefzieh- und Transferwerkzeugen
- Werkzeuginstandhaltung
- Komplette Einrichtung für Werkzeuge bis 2200 x 800 mm
- Verarbeitung aller gängigen CAD-Formate

UNSERE PRODUKTION...

...verfügt über einen umfangreichen Maschinen- und Anlagenpark zur Fertigung von Stanz-, Biege- und Tiefziehteilen für alle Branchen.

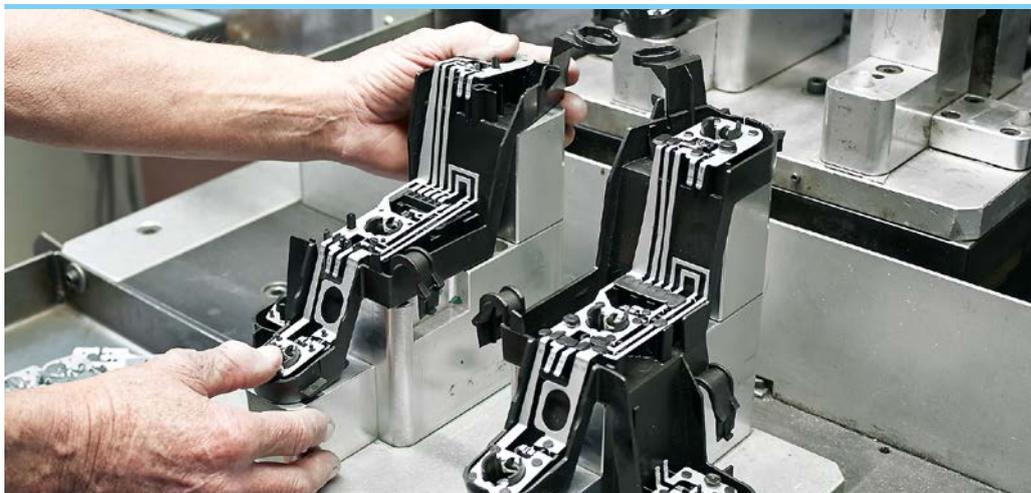
Wir verarbeiten Bandmaterial aller Güten mit Dicken von 0,1 bis 6 mm und einer Bandbreite bis 800 mm.

Maschinenpark:

- Stanzautomaten (500–8.000 kN)
- Tiefziehpressen (400–10.000 kN)
- Transferpressen (5.000–8.000 kN)
- Einlegepressen (400–10.000 kN)
- Stufenpressen (500–3.600 kN)
- Kunststoffspritzmaschine (3.000kN/500g)



BAUGRUPPENMONTAGE



Unser Lieferprogramm wird vervollständigt durch diverse Montageverfahren (z.B. Punkt-/Pressschweißen, Taumel-/Warmnieten) zur Herstellung von Baugruppen.

OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNGEN



OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNGEN

Zusammen mit unseren qualifizierten Partnerfirmen können wir unsere Produkte mit fast allen Oberflächenbehandlungen anbieten.

INTERNE BEARBEITUNGEN

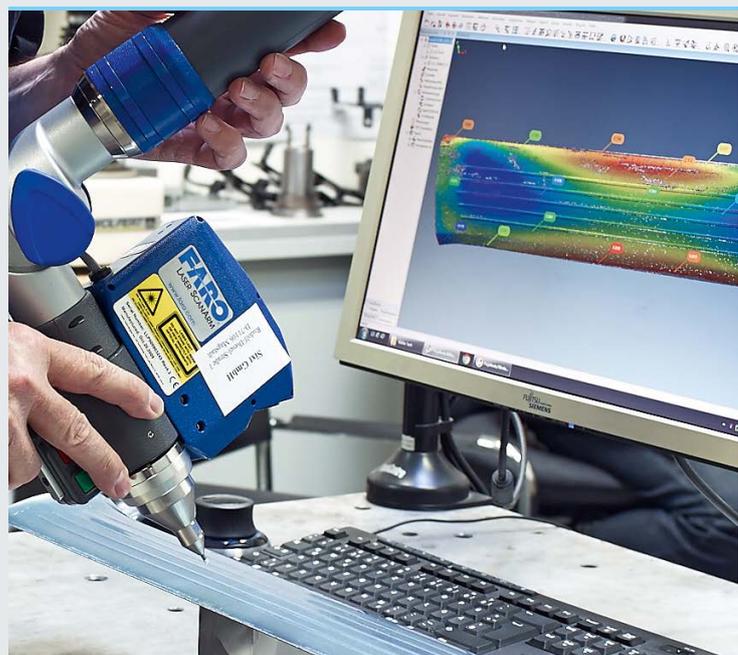
- Trowalisieren/Gleitschleifen
- Teilereinigung
- Tempern

EXTERNE BEARBEITUNGEN

- Verzinken
- KTL-Beschichten, Pulverbeschichten
- Verchromen
- Polieren
- Härten und Anlassen

UNSER QUALITÄTS- MANAGEMENTSYSTEM IST ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001.

- Erfüllung der Automobilstandards (VDA, AIAG)
- Ständige Weiterentwicklung des Managementsystems (ab 1998: ISO 9001, ab 2002: VDA6.1, ab 2010: ISO/TS16949)
- Modernes CAQ-System
- Vielseitige Mess-/Prüftechniken (z.B. 3D-Messmaschine, Digitaler Messprojektor, Faro 3D-Scanner, Konturmessgerät, Messmikroskop, Kameraprüfsystem)



STANZ- UND BIEGETEILE



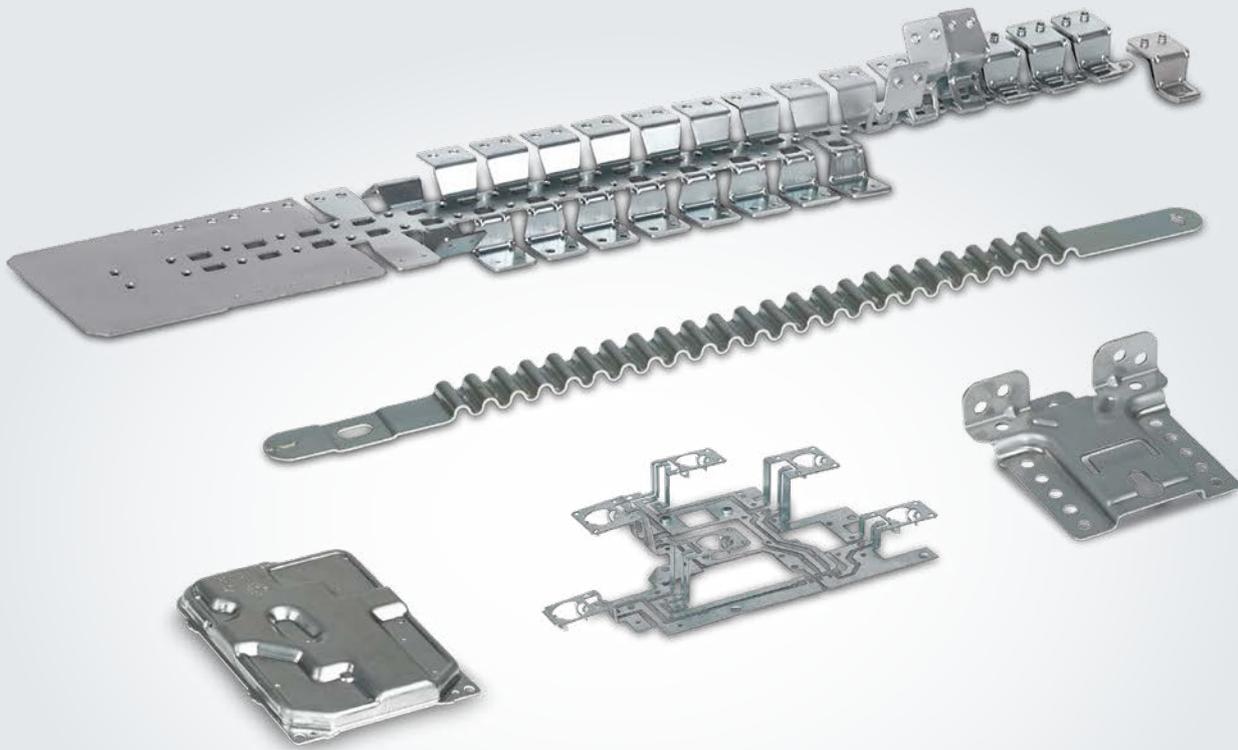
WIR FERTIGEN

PRÄZISE STANZ- / BIEGETEILE ...

auf Stanzautomaten, Exzenter-,
Servo- und Hydraulikpressen mit
bis zu 10.000kN Presskraft.

BEISPIELANWENDUNGEN

- Abstreifer für Aktenvernichter
- Kupplungsringe für Automatikgetriebe
- Beschläge und Befestigungsteile für Bauindustrie



MIT HOCHPRÄZISEN
**FOLGEVERBUNDWERK-
ZEUGEN**

fertigen wir komplexe, fertig fal-
lende Teile.

BEISPIELANWENDUNGEN

- Schließbügel für PKW
- Kühlkörper für Elektronik-
bauteile
- Leiterbahn für PKW-Rücklicht
- Dämpfungsfeder
- Halterungen für Wärmetau-
scher und Luftfilter

TIEFZIEHTEILE



WIR FERTIGEN...

bereits seit mehr als 40 Jahren auch Tiefziehteile auf hydraulischen 3-fach wirkenden Pressen mit bis zu 3.150 kN Presskraft im Hydromechanischen-Verfahren sowie auf Hydraulik-, Transfer- und Stufenpressen bis zu 10.000 kN Presskraft.

BEISPIELANWENDUNGEN

- Scheinwerfergehäuse und -halterahmen
- Wasserkasten für Wärmetauscher
- Abdeckkappen für Türschließer
- Getriebegehäuse für Fenster
- Abdeckung Überrollbügel PKW



AUF UNSEREN
STUFENPRESSEN

mit bis zu 11 Stufen sowie auf
unseren

TRANSFERPRESSEN

produzieren wir hochpräzise und
aufwändig umgeformte Teile.

BEISPIELANWENDUNGEN

- Schweinwerferreflektoren
- Linsenhalter für Scheinwerfer
- Motorteile

BAUGRUPPEN



WIR **MONTIEREN**...

unsere Komponenten sowie bereitgestellten Kundenteile zu einfachen und komplexen Baugruppen und Systemen bis hin zum verkaufsfertig verpackten Produkt.

BEISPIELANWENDUNGEN

- Automobilkomponenten
 - Scheinwerfer
 - Scheinwerferhalterahmen und -blenden
 - Lampenfassungen
 - Kofferraumschließbügel
 - Ölfilterventile
 - Einstiegsleisten
 - Ladekanten
 - Lampenträger für Kfz-Rücklichter
- Bau- und Fensterbeschläge
- Möbelscharniere
- Metall-Kunststoff-Verbundteile

DEKORTEILE



DIE VON UNS HERGESTELLTEN
**ALUMINIUM- UND EDEL-
STAHLDEKORTEILE ...**

werden mit dem Kunststoffteil
zur einbaufertigen Baugruppe
montiert.

BEISPIELANWENDUNGEN

- 🔗 PKW-Einstiegsleisten
- 🔗 Kofferraum-Ladekanten



Sixt GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 1
71106 Magstadt
DEUTSCHLAND
Tel.: +49-(0)7159-94483-0
Fax: +49-(0)7159-94483-21
E-Mail: info@sixt-gmbh.de

www.sixt-gmbh.de



Sixt Umformtechnik s.r.o.

Heroltická 10
58601 Jihlava
TSCHECHIEN
Tel.: +420-567-1216-18
Fax: +420-567-1216-55
E-Mail: info@sixt-sro.cz

www.sixt-sro.cz